

Osprzęt do zrywki drewna firmy „Góralmet” obejmuje następującą grupę wyrobów sygnowanych znakami identyfikacyjnymi producenta (GM, GMG lub GORALMET):

- haki zrywkowe klasy 8
- zamki ślizgowe klasy 8
- zamki ślizgowe obrotowe klasy 8
- łańcuchy zrywkowe klasy 8
- haki zrywkowe klasy 10
- zamki ślizgowe klasy 10
- zamki ślizgowe obrotowe klasy 10
- łańcuchy zrywkowe klasy 10
- przewlecarki łańcucha zrywkowego
- zestawy łańcuchów zrywkowych
- liny stalowe kowarkowane 6x26WS+IWRC

Normalne warunki użytkowania:

W/w wyroby przeznaczone są do użytku jako elementy osprzętu służącego do zrywki i wleczenia drewna z użyciem maszyn leśnych takich jak wciągarki, ciągniki, lub zaprzęgi konne. Powinny być stosowane w zakresie parametrów technicznych opisanych w odpowiednich kartach technicznych, testach wytrzymałościowych lub certyfikatach przekazanych przez producenta, i/lub zamieszczonych na stronie internetowej www.goralmet.pl, a także wymagań opisanych w niniejszej instrukcji. Dopuszczalna temperatura pracy: -40 ° C do 80 ° C.

Wskazówki dotyczące montażu i użytkowania:

- dobór elementów powinien być odpowiedni do przewidywanego obciążenia, z uwzględnieniem ograniczeń i wymagań opisanych w instrukcjach obsługi maszyn leśnych i/lub innego osprzętu użytkowanego wraz z osprzętem firmy „Góralmet”, tak by zapewnić maksymalne bezpieczeństwo pracy, oraz zagwarantować że żaden element nie zostanie przeciążony ponad zaprojektowane wartości
- montaż wyrobów powinien być wykonywany przez osobę kompetentną, tzn. posiadającą praktyczną wiedzę i doświadczenie w użytkowaniu osprzętu do zrywki i wleczenia drewna, która zapoznała się z wymaganiami niniejszej instrukcji oraz z instrukcją bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu podstawowych prac z zakresu gospodarki leśnej, dostępnej np. pod adresem: www.lasy.gov.pl/dokumenty/gospodarka-lesna/instrukcja-bhp/
- przy montażu a także przed każdym cyklem pracy, należy przeprowadzić kontrolę wzrokową - sprawdzić czy produkt zawiera wszystkie wymagane elementy (np. sworzeń z zawleczką w przypadku haków zrywkowych), nie wykazuje śladów uszkodzeń lub nadmiernego zużycia, oraz czy posiada czytelne oznakowanie
- stosowane do zrywki łańcuchy lub stalowe liny zaczepowe powinny być takiej długości, aby odległość między orczycą a czołem ładunku wynosiła co najmniej 1,5 m
- przy zaczepianiu łańcucha lub liny zaczepowej na ładunku i przy orczycy zaprzęgu konnego, należy zwrócić uwagę, aby w trakcie wykonywania tych czynności konie nie ruszyły z miejsca. W przypadku konieczności poprawienia mocowania ładunku, konie należy wyprząc
- łańcuch lub lina zaczepowa musi być doczepiana do orczycy po uprzednim zamocowaniu na ładunku. Przy odpinaniu łańcucha (liny) kolejność jest odwrotna
- zaczepianie, poprawianie i odczepianie ładunków może odbywać się tylko przy całkowicie zwolnionej linie. Odczepiania można dokonywać tylko po upewnieniu się, że ładunek nie grozi obsunięciem
- wciągarki powinny być wyposażone w urządzenie do natychmiastowego zwalniania liny pod obciążeniem
- w przypadku zauważenia niesprawności lub innych symptomów świadczących o możliwości wystąpienia zagrożenia ze strony maszyny czy urządzenia, należy je wyłączyć i zabezpieczyć przed uruchomieniem

Zabrania się:

- dotykania lin, łańcuchów i drewna będącego w ruchu
- przechodzenia przez liny, łańcuchy i ciągnięte drewno w czasie ich ruchu
- przebywania między wciągającym drewnem a pojazdem będącym w ruchu
- odpinania ładunku przed zatrzymaniem pojazdu i zupełnym zwolnieniem lin
- łączenia liny za pomocą węzłów
- wleczenia luźnej liny wciągarki za ciągnikiem
- poprawiania napiętych lin i łańcuchów

Ograniczenia w stosowaniu:

Elementów osprzętu do zrywki drewna firmy „Góralmet” nie można używać do podnoszenia. Ponadto niedozwolone jest:

- stosowanie łańcuchów nadmiernie zużytych (w których wydłużenie ogniwi przekracza 5% nominalnej długości wewnętrznej lub zmniejszenie średnicy przekroju poprzecznego przekracza 10% wymiaru nominalnego)
- stosowanie elementów uszkodzonych, odkształconych, zdekompletowanych, lub z nieczytelnym znakowaniem
- użycie w temperaturach przekraczających dopuszczalną temperaturę pracy
- zanurzanie w kwaśnych roztworach lub wystawianie na działanie kwaśnych oparów lub innych chemikaliów
- poddawanie obróbce cieplnej lub jakimkolwiek procesom chemicznym (np. pokrywania galwanicznego)
- poddawanie jakiegokolwiek modyfikacji (np. szlifowanie, spawanie, wiercenie, zginanie)
- samowolne wymienianie ruchomych elementów takich jak sworznie, śruby, nakrętki.

Badania kontrolne okresowe:

Kontrolę należy przeprowadzić co najmniej dwa razy w roku. Elementy zużyte, niekompletne lub z widocznymi śladami uszkodzeń czy deformacji, powinny zostać wycofane z eksploatacji w sposób uniemożliwiający ich ponowne użycie.

Przechowywanie i transport:

Przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych, z dala od materiałów chemicznych oddziaływujących korozyjnie. Wyroby mogą być przewożone dowolnymi krytymi środkami transportu, zabezpieczone przed uszkodzeniem.