

## Karta techniczna Nr 159GM/KAR

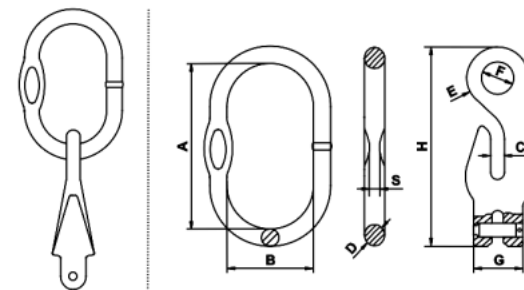
1. Nazwa dostawcy: **GÓRALMET Sp. z o.o.**

Adres dostawcy: **ul. Krakowska 68, 32-860 Czchów, tel/fax 014 6635260**

2. Nazwa wyrobu: **GM-1C8 Ogniwo zawiesiowe skrcające**

3. Opis i przeznaczenie: Ogniwa zbiorcze z wbudowanym hakiem skrcającym do zawiesi i podnoszenia ładunków, klasa 8. Do stosowania w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 5 i w magaż Dyrektywy 2006/42/WE.

4. Typorozmiary ogniw GM-1C8 sygnowane są cyfrą która odnosi się do zastosowania ogniwa w zawiesiach łańcuchowych klasy 8 wg EN 818-4, oznaczającą kod rozmiaru zawiesia jednoczęgnowego pracującego ze współczynnikiem "1,0" w którym ogniwo może być zastosowane. Dopuszczalne obciążenia podano dla normalnych warunków stosowania. Przy zastosowaniu ogniw w wyjątkowo niebezpiecznych warunkach (np. wysokich temperaturach), zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Niedozwolone jest bezpośrednie łączenie ogniw GM-1C8 z dodatkowymi komponentami innymi niż łańcuch zawiesiowy. Przechowywanie i montaż - zgodnie z instrukcją montażu i stosowania elementów osprzętu do podnoszenia.



5. Parametry techniczne wyrobu:

LP.	Rozmiar [mm]	Wymiary nominalne [mm]										Masa [kg/szt]	WLL Obciążenie robocze [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki	Nr kodu wyrobu
		A	B	D	S	H	G	C	E	F	Sworz [Ø]							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	<b>6</b>	110	60	13	8,5	106	30,5	8,5	36	18	8,2	0,636	1,12	27,5	43,9	Stal stopowa klasy 8: Cr >= 0,40 % Ni >= 0,40 % Mo >= 0,15 % Al >= 0,025 % S <= 0,025 % P <= 0,025 %	Lakier	6
2	<b>8</b>	110	60	16	9	150	37	11	48	24	10,5	1,265	2	49	78,5			8
3	<b>10</b>	135	75	20	10	195	48	13,5	60	31	13,4	2,378	3,15	77,2	124			10
4	<b>13</b>	160	90	23	12,5	247	56	16,5	74	36,5	16,7	4,861	5,3	130	208			13

6. Informacje dodatkowe:

- Współczynnik bezpieczeństwa - 4
- MPF=2,5 x g x WLL, BF =4,0 x g x WLL gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s<sup>2</sup> (tj. 9,80665)
- Kod identyfikacyjny producenta i produktu: GM-1C8
- Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji, MM = miesiąc produkcji)
- Cechowanie: symbol producenta – GMG; **CE**; kod identyfikacyjny producenta i produktu; kod identyfikowalności partii produkcyjnej; nr kodu wyrobu; nr klasy – 8
- Cechowanie sworzni o średnicy 13 mm i większej: GMG; 8
- Informacje dodatkowe – etykieta: **CE**; nazwa wyrobu; nr kodu wyrobu (rozmiar); WLL..T; ilość szt.; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.