

Karta techniczna Nr 79GM/KAR

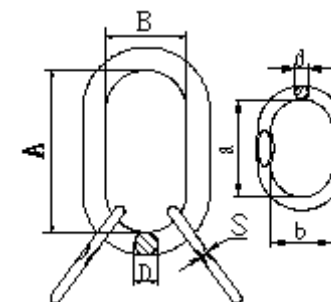
1. Nazwa dostawcy: **GÓRALMET Sp. z o.o.**

Adres dostawcy: **ul. Krakowska 68, 32-860 Czchów, tel/fax 014 6635260**

2. Nazwa wyrobu: **GM32-G8 Ogniwo zawieszowe zbiorcze EN 1677-4**

3. Opis i przeznaczenie: Zespół ogniwa zbiorczego do zawiesi i podnoszenia ładunków, klasa 8. Do stosowania w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 5 i wymagań Dyrektywy 2006/42/WE.

4. Typorozmiary ogniw GM32 sygnowane są cyfrą która odnosi się do zastosowania ogniwa w zawiesiach łańcuchowych klasy 8 wg EN 818-4, oznaczającą kod rozmiaru zawiesia trzy- lub czterocięgnowego pracującego ze współczynnikiem "2,1" w którym ogniwo może być zastosowane. Dopuszczalne obciążenia podano dla normalnych warunków stosowania. Przy zastosowaniu ogniw w wyjątkowo niebezpiecznych warunkach (np. wysokich temperaturach), zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Przechowywanie i montaż - zgodnie z instrukcją montażu i stosowania elementów osprzętu do podnoszenia.



5. Parametry techniczne wyrobu:

LP.	Rozmiar [mm]	Wymiary nominalne [mm]								Masa [kg/szt]	WLL Obciążenie robocze [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki	Nr kodu wyrobu
		A	B	D	S	a	b	d								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	6	135	75	18	7,5	54	25	14		1,272	2,36	57,9	92,6	Stal stopowa klasy 8: Cr >= 0,40 % Ni >= 0,40 % Mo >= 0,15 % Al >= 0,025 % S <= 0,025 % P <= 0,025 %	Lakier	6
2	7	135	75	18	7,5	60	36	14	1,338	3,15	77,2	124	7			
3	8	160	90	22	7,5	70	34	16	2,210	4,25	104,2	166,7	8			
4	10	180	100	25	11	85	40	18	3,235	6,7	164,3	262,8	10			
5	13	200	110	32	13	115	50	22	5,941	11,2	275	439	13			
6	16	260	140	37,5	17	140	65	25	9,448	17	416,8	666,9	16			

6. Informacje dodatkowe:

- Współczynnik bezpieczeństwa -4
- $MPF=2,5 \times g \times WLL$, $BF=4,0 \times g \times WLL$ gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s^2 (tj. 9,80665)
- Kod identyfikacyjny producenta i produktu: GM32
- Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji, MM = miesiąc produkcji)
- Cechowanie: symbol producenta – **GM** lub GMG; **CE**; kod identyfikacyjny producenta i produktu; kod identyfikowalności partii produkcyjnej; nr kodu wyrobu; nr klasy – 8
- Informacje dodatkowe – etykieta: **CE**; nazwa wyrobu; nr kodu wyrobu (rozmiar); WLL...T; ilość szt.; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.